



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

„în insolvență”, „in insolvency”, „en procedure collective”



Centrala Termoelectrică Vest

APROBAT,
DIRECTOR GENERAL ADJUNCT
/ Dan Laurentiu TUDOR

AVIZAT,
DIRECTOR TEHNIC
Constantin DOBRE

SECȚIUNEA II

CAIET DE SARCINI nr. 12PS/2017

pentru achiziția de piese de schimb aferente sistemelor automate de preparare și dozare lapte de var, tip KD 440-ALLDOS din CTE Vest.

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea pieselor de schimb detaliate în anexa 1.

Cap.II Scopul achiziției produselor

Achiziția produselor din prezentul caiet de sarcini se face în scopul utilizării la reparațiile din CTE Vest.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de 60 zile calendaristice de la data perfectării contractului.

2. Beneficiarul nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului, deoarece piesele de schimb achiziționate vor fi folosite la lucrările de reparații ale instalațiilor epurării chimice din cadrul CTE Vest și sunt corelate cu termenele de execuție ale reparațiilor.

Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor

Piesele de schimb solicitate sunt aferente sistemelor automate de preparare și dozare lapte de var, tip KD 440-ALLDOS fiind codificate.

Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească ca produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1). În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr.1.

2). În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.

3). Se vor prezenta fișele tehnice ale produselor oferite, specificații tehnice, codurile de producător, desene (secțiuni, cote de gabarit, definirea partilor componente,

etc), orice alte informatii care contribuie la descrierea cât mai detaliata a produselor oferite.

4).Deoarece se impune achizitionarea de produse 100% compatibile (din toate punctele de vedere - dimensional, tehnic, design, etc.) cu cele din instalatie, in documentatie au fost specificate informatii privind codurile de fabricatie si fabricantul pieselor aferente agregatelor originale existente in instalatie.

In cazul in care oferta prezinta produse echivalente sau care nu respecta identic cerintele din documentatie se va proceda dupa cum urmeaza :

- ofertantul va prezenta, in oferta tehnica, fisele tehnice ale produselor oferite cu descrierea cât mai amanuntita a acestora
- daca se ofera piese cu alte coduri decât cele solicitate dar care provin de la producatorul initial, ofertantul va face dovada ca acesta a adoptat un alt sistem de codificare.

5).In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate in sistemul de management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001/2008 sau conform oricarui alt standard de calitate echivalent.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

1. Produsele livrate vor fi marcate corespunzator

2.Documentatia de executie este asigurata de furnizor.

3.Produsele executate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu **SR EN ISO 9001/2008**.

4.Materialele din care se vor confectiona piesele de schimb trebuie sa fie in termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.

5.Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.

6.Pentru piesele de schimb la care se fac incercari, se considera calitatea indeplinita atât timp cât rezultatele se inscriu in tolerantele admise prin reglementarile tehnice in vigoare.

7.Sa execute fara plata produsele efectuate cu deficiente si abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.

Cap.VII Receptia

1.Calitatea produselor este atestata de furnizor prin certificate de calitate, buletin de incercari si probe, buletine de expertiza tehnica, etc., care insotesc produsele catre beneficiar.

2.Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care insotesc transportul mentionate la cap.VIII.

Cap.VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor

1.Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar – CTE Vest, in intervalul orar 7-15 in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.

2. Produsele se vor livra cu ambalaj sau fara in functie de specificul acestora si conditiile impuse de documentatiile tehnice.

3. Furnizorul, pe cât posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile. 4. Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel încât acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.

5. Produsele se vor livra in conditii de conservare conform documentatiei tehnice si prescriptiilor standardizate.

6. Marcajul se face conform standardelor in vigoare si documentatiilor de executie ale furnizorului.

7. Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:

- dispozitie de livrare - aviz de expeditie ;
- certificat de calitate si certificat de garantie ; *cert. calitate producator.*
- declaratia de conformitate (*producator*)
- documentatii tehnice

Cap. IX Garantii

1. Garantia tehnica solicitata este de 12 luni de la PIF, 18 luni de la livrare.

2. Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate sunt noi si in conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute in oferta.

Cap. X Alte informatii

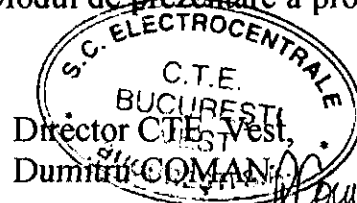
1. Anexa nr.1 face parte integranta din prezentul caiet de sarcini.

2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

Sef Serviciu Tehnic si Mentenanta,
Adrian OLTEANU

Sef Birou Documentatii Urmarire Reparatii
Ion VASILE

RESPONSABIL SFM
MIRCEA VOICU
Voicu



Sef Sectie chimica,
Corina MANAILA

Birou Mentenanta
Daniela MOIA
Adriana Nicolaescu

Lista de cantitati de piese de schimb

Nr. crt.	Denumire piese de schimb	UM	Cant	Termen livrare
0	1	2	3	4
Piese de schimb aferente sistemelor automate de preparare si dozare lapte de var, tip KD 440-ALLDOS				
1.	Supapa completa aspiratie, mat. inox 1.4571, cod 10.2150-45	buc.	4	60 zile
2.	Supapa completa refulare, mat. inox 1.4571, cod 10.2149-45	buc.	4	60 zile
3.	Set piese schimb cod 553-277 care cuprinde : - diafragma de dozare varianta 1.4571 - parti interne ale supapelor - set inele si garnituri	set	4	60 zile
4.	Surub dozator, diametru 40 mm cod 14.1225-303	buc.	4	60 zile
5.	Bobina tip FANTINI COSMI , IM21M, 230V/ 50- 60Hz; 16VA – 9W; 100% ED IP65 aferenta vana electromagnetica 3/4, 230 V, 50Hz cod 45.134	buc.	4	60 zile
6.	Senzor capacitiv de proximitate 220 V, cod 45301-1	buc.	4	60 zile
7.	Robinet reducere presiune 3/4"-cod 53600-3/4	buc.	4	60 zile
8.	Vana electromagnetica 3/4, 230 V, 50Hz cod 45.134	buc.	2	60 zile
9.	Convertizor de turatie (SEW EURODRIVE - MOVITRAC 07, TYP MC07A005 - 2B1-4-00; intrare: 1x200÷240V; 50- 60Hz; 8,5A; iesire: 3x0U intrare; 3,3A; 0,55 kW; IP 20; -10 ÷ 50°C) pentru electropompa dozare var	buc.	4	60 zile

DIRECTOR C.T.E. VEST
Dumitru COMAN



SEF SECTIE CHIMICA,
Corina MANAILA

BIROU MENTENANTA,
Daniela MOIA
Adriana Nicolaescu